Міністерство освіти і науки України
Одеський національний університет імені І.І. Мечникова
Економіко-правовий факультет
Кафедра економіки та підприємництва
Національна академія статистики, обліку та аудиту
Національний університет харчових технологій
Національний університет ресурсів та природокористування
Миколаївський національний аграрний університет
Карпатський національний університет імені Василя Стефаника
Центральний університет фінансів і економіки (Пекін, Китай)
Хуаїнський технологічний університет (Хуаїнь, Китай)
Університет Кассіно та Південного Лаціо (Кассіно, Італія)

XII МІЖНАРОДНА НАУКОВО-ПРАКТИЧНА КОНФЕРЕНЦІЯ

«СТРАТЕГІЧНІ ПРІОРИТЕТИ СОЦІАЛЬНО-ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ В УМОВАХ ІНСТИТУЦІЙНИХ ПЕРЕТВОРЕНЬ ГЛОБАЛЬНОГО СЕРЕДОВИЩА»

ПРОГРАМА

12 листопада 2026 року

м. Одеса

ОРГАНІЗАЦІЙНИЙ КОМІТЕТ

ГОЛОВА ОРГКОМІТЕТУ

Горняк Ольга Василівна - доктор економічних наук, професор, завідувач кафедри економіки та підприємництва, Одеський національний університет імені І.І. Мечникова

ЧЛЕНИ ОРГКОМІТЕТУ

Крючкова Наталія Михайлівна - кандидат економічних наук, доцент, Одеський національний університет імені І.І. Мечникова

Ломачинська Ірина Анатоліївна - доктор економічних наук, професор, професор кафедри економіки та підприємництва, проректор з науково-педагогічної роботи, Одеський національний університет імені І.І. Мечникова.

Кузнецов Едуард Анатолійович - доктор економічних наук, професор, завідувач кафедри менеджменту та інновацій, Одеський національний університет імені І.І. Мечникова

Мельник Віктор Миколайович - доктор економічних наук, професор, перший проректор, Національна академія статистики, обліку та аудиту

Гривківська Оксана Василівна - доктор економічних наук, професор, професор кафедри економіки і права, Національний університет харчових технологій

Прушківська Емілія Василівна - доктор економічних наук, професор, професор кафедри виробничого та інноваційного менеджменту Національного університету біоресурсів та природокористування

Шебаніна Олена В'ячеславівна - доктор економічних наук, професор, декан факультету менеджменту, Миколаївський національний аграрний університет, заслужений працівник освіти України

Щур Роман Іванович - доктор економічних наук, професор, професор кафедри фінансів ДВНЗ «Карпатський національний університет імені Василя Стефаника»

Ду Чуньбу - кандидат економічних наук, науковий співробітник, Центральний університет фінансів і економіки (Пекін, Китай)

Лю Маньчен - професор, декан бізнес-школи, Хуаїнський технологічний університет (Хуаїнь, Китай)

Елеонора Санфіліппо - доктор економіки, професор, Університет Кассіно та Південного Лаціо (Кассіно, Італія)

РЕГЛАМЕНТ КОНФЕРЕНЦІЇ

12 листопада, четвер

14.20 – 17.00 пленарне засідання

Місце проведення: online-платформа Zoom
Ідентифікатор конференції: 714 137 0223
Код доступу: 4n

Доповідь – до 10 хв
Виступ на обговоренні – до 5 хв

ПЛЕНАРНЕ ЗАСІДАННЯ

12 листопада 2026 р., початок о 14:20

ВІДКРИТТЯ КОНФЕРЕНЦІЇ

Проректор з науково-педагогічної роботи, доктор економічних наук, професор, професор кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І. І. Мечникова **ЛОМАЧИНСЬКА І.А.**

ДОПОВІДІ

1. ***Горняк Ольга Василівна*** – доктор економічних наук, професор, завідувач кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

РОЗВИТОК СТРУКТУРИ ІНСТИТУЦІЙНОГО ПОТЕНЦІАЛУ ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ В УМОВАХ ПОВОЄННОГО ВІДНОВЛЕННЯ

2. ***Ломачинська Ірина Анатоліївна*** – доктор економічних наук, професор, професор кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова
Коротун Ольга Петрівна – кандидат економічних наук, доцент, докторант кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

ІНСТИТУЦІЙНА СПРОМОЖНІСТЬ ДЕРЖАВИ ЯК ДЕТЕРМІНАНТА РЕЗУЛЬТАТИВНОСТІ ЦИФРОВОЇ ТРАНСФОРМАЦІЇ НАЦІОНАЛЬНОЇ ЕКОНОМІКИ

3. ***Крючкова Наталія Михайлівна*** **–** кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

Перстньова Т. О. **–** здобувачка І курсу другого (магістерського) рівня вищої освіти спеціальності «Економіка та міжнародні економічні відносини» Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

МАКРОФІНАНСОВА СТІЙКІСТЬ У КОНТЕКСТІ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ СТАЛОГО РОЗВИТКУ В УКРАЇНІ

4. ***Андрущенко Олеся Сергіївна*** **–** кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

ІННОВАЦІЙНІ ПІДХОДИ ДО ПІДТРИМКИ МАЛОГО І СЕРЕДНЬОГО БІЗНЕСУ В УМОВАХ ПЕРЕХОДУ ДО КЛІМАТИЧНО НЕЙТРАЛЬНОЇ ЕКОНОМІКИ.

5. ***Доброва Тетяна Георгіївна*** **–** кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

МІЖНАРОДНА ТРУДОВА МІГРАЦІЯ: МОЖЛИВОСТІ ТА ВИКЛИКИ ДЛЯ СУЧАСНОЇ УКРАЇНИ

6. ***Касьянова Валерія Анатоліївна*** – кандидат фізико-математичних наук, доцент, доцент кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

A MATHEMATICAL OPTIMIZATION MODEL FOR FORMALIZING SUSTAINABLE DEVELOPMENT IN THE CONTEXT OF NATIONAL COMPETITIVENESS

7. ***Максимова Юлія Олександрівна*** **–** старший викладач кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

ОСОБЛИВОСТІ УПРАВЛІННЯ ІНФОРМАЦІЙНИМИ ПОТОКАМИ ПІДПРИЄМСТВА В УМОВАХ ВОЄННОГО СТАНУ

8. ***Зайдман Григорій Борисович*** **–** доктор філософії з міжнародних економічних відносин, викладач кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

GLOBAL MARITIME TRANSPORTATION IN 2022–2026: DYNAMICS AND KEY STRUCTURAL CHANGES

9. ***Красота Олена Вадимівна*** **–** доктор економічних наук, доцент кафедри економічної теорії, макро- і мікроекономіки Київського національного університету імені Тараса Шевченка

ПОВЕДІНКОВІ ІНСТРУМЕНТИ ДЕРЖАВНОГО РЕГУЛЮВАННЯ В УМОВАХ ТРАНСФОРМАЦІЇ РИНКОВИХ ІНСТИТУТІВ

10. ***Яо Чен*** **–** аспірант 3 року навчання спеціальності 051 Економіка Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

ВИКЛИКИ ТА ОБМЕЖЕННЯ У ФОРМУВАННІ ФІСКАЛЬНОЇ ПОЛІТИКИ В УМОВАХ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ СТАЛОГО РОЗВИТКУ

11. ***Алексеєнко Людмила Михайлівна*** **–** доктор економічних наук, професор, професор кафедри фундаментальних та спеціальних дисциплін Нововолинського навчально-наукового інституту економіки та менеджменту Західноукраїнського національного університету

Пащак Ростислав Анатолійович **–** аспірант кафедри фінансів імені С.І. Юрія Західноукраїнського національного університету

ІНСТИТУЦІОНАЛІЗАЦІЯ ФІСКАЛЬНИХ ВАЖЕЛІВ УПРАВЛІННЯ РИЗИКАМИ В СИСТЕМІ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ФІНАНСОВОЇ БЕЗПЕКИ ДЕРЖАВИ

12. ***Малахіті Андрій Васильович*** **–** аспірант кафедри економіки та підприємництва, старший викладач кафедри СКРС ФМВМСПН Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

ЕКОНОМІЧНІ МЕХАНІЗМИ ТА ПОЛІТИЧНІ ДЕТЕРМІНАНТИ ФУНКЦІОНУВАННЯ МЕДІАРИНКУ ГРЕЦІЇ: ІНСТИТУЦІЙНИЙ ВИМІР КОНЦЕНТРАЦІЇ ВЛАСНОСТІ

13. ***Прушківська Емілія Василівна*** – доктор економічних наук, професор, професор кафедри виробничого та інвестиційного менеджменту Національного університету біоресурсів і природокористування України

ІНСТИТУЦІЙНА КОНВЕРГЕНЦІЯ УКРАЇНИ ТА ЄС ЯК ЧИННИК МОДЕРНІЗАЦІЇ СТРУКТУРИ НАЦІОНАЛЬНОЇ ЕКОНОМІКИ

14. ***Скороход Ірина Петрівна*** – кандидат економічних наук, доцент кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

СУСПІЛЬНІ БЛАГА: ЕКОНОМІЧНА ПРИРОДА ТА ІНСТИТУЦІЙНІ МЕХАНІЗМИ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

15. ***Орлова Наталія Володимирівна*** **–** кандидат економічних наук, доцент, доцент кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

ТРАНСФОРМАЦІЯ VRIN-МОДЕЛІ ПІД ВПЛИВОМ ГЛОБАЛЬНИХ ІНСТИТУЦІЙНИХ РЕГУЛЯТОРІВ

16. ***Мураховський Максим Вікторович*** **–** аспірант кафедри міжнародної економіки Київського національного економічного університету імені Вадима Гетьмана

ЕКОЛОГІЧНІ ЕКСТЕРНАЛІЇ ВИКОРИСТАННЯ ГЕНЕТИЧНО МОДИФІКОВАНИХ КУЛЬТУР ТА МЕТОДИ ЇХ ОЦІНЮВАННЯ

17. ***Мельник Віктор Миколайович*** **-** доктор економічних наук, професор, професор кафедри фінансів, банківської справи та страхування Національної академії статистики, обліку та аудиту

ГЕНЕЗИС ТЕОРЕТИЧНИХ ПІДХОДІВ ДО ФІСКАЛЬНОГО РЕГУЛЮВАННЯ ІНВЕСТИЦІЙНОГО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ

18. ***Данилюк Віктор Сергійович*** **–** аспірант кафедри економічної теорії, менеджменту і адміністрування Чернівецького національного університету імені Юрія Федьковича

ШТУЧНИЙ ІНТЕЛЕКТ І ТРАНСФОРМАЦІЯ СТРУКТУРИ ЗАЙНЯТОСТІ В УКРАЇНІ: РИЗИКИ ПОЛЯРИЗАЦІЇ ТА МЕХАНІЗМИ АДАПТАЦІЇ

19**.** ***Пугачова Надія Олександрівна*** **–** викладач історії та суспільних дисциплін Одеського фахового коледжу мистецтв імені К.Ф. Данькевича, голова обласної методичної комісії викладачів Історії України та всесвітньої історії закладів фахової перед вищої освіти Одеської області, заслужений вчитель України

ПРІОРИТЕТИ СОЦІАЛЬНО-ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ ПОВОЄННОЇ УКРАЇНИ: ІСТОРИЧНИЙ ТА ЕКОНОМІЧНИЙ КОНТЕКСТ

20. ***Скорук Аліна Олегівна*** – доктор філософії з економіки, старший викладач кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

ЦИФРОВА НЕРІВНІСТЬ ЯК БАР'ЄР ІНКЛЮЗИВНОГО ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ УКРАЇНИ

21. ***Вакалюк Олена Віталіївна*** – аспірантка кафедри економіки та підприємництва Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

ПОВЕДІНКОВІ ІНСАЙТИ ЯК ІНСТРУМЕНТ ДЕТИНІЗАЦІЇ ЕКОНОІМКИ: МІЖНАРОДНИЙ ДОСВІД ТА МОЖЛИВОСТІ ДЛЯ УКРАЇНИ

22. ***Кайтанджян Ганна Самвелівна*** – аспірантка кафедри економічних наук, Гранадський університет (Гранада, Іспанія)

СТИЛІ ЛІДЕРСТВА В НЕПРИБУТКОВИХ ОРГАНІЗАЦІЯХ

23. ***Pascucci Eduardo*** – PhD Candidate, Department of Economics and Law, University of Cassino and Southern Lazio (Cassino, Italy)

INFRASTRUCTURE BEFORE PERSUASION: VISITOR BEHAVIOUR AND SUSTAINABLE MOBILITY POLICY IN THE ABRUZZO, LAZIO AND MOLISE NATIONAL PARK